

Sprzęgła sztywne

Stal / stal nierdzewna, z nacięciem,
do przenoszenia wysokich momentów obrotowych

SPECYFIKACJA

Wykonania otworów

- Wersja **B**: bez rowka wpustowego
- Wersja **K**: z rowkiem wpustowym DIN 6885-1 P9

Zestaw sprzęgłowy

- Stal **ST**
 - Powierzchnia oksydowana na czarno
- Stal nierdzewna AISI 303 **NI**
 - kolor naturalny

Śruby z łbem walcowym ISO 4762

- Stal, czerniona wersja ST
- Stal nierdzewna w przypadku wykonania NI

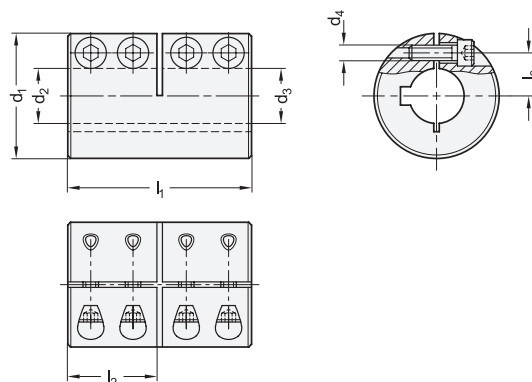
Temperatura pracy -40 °C do +175 °C



INFORMACJE

Sprzęgła sztywne z nacięciem GN 2260 łączą żyzyskowane wały lub są stosowane jako sprzęgła do przedłużania wałów. Przenoszą precyzyjnie i bezluzowo pozycje kątowe oraz wysokie momenty obrotowe, nie kompensując przy tym odchytek osiowych ani tolerancji bicia. Nacięta konstrukcja sprawia, że ich montaż jest wyjątkowo prosty.

Dla otworów typu K, rowek wpustowy jest zawsze wykonany w obu otworach d_2 i d_3 . W zastosowaniach narażonych na silne drgania zaleca się stosowanie zabezpieczenia gwintu na śrubach zaciskowych.

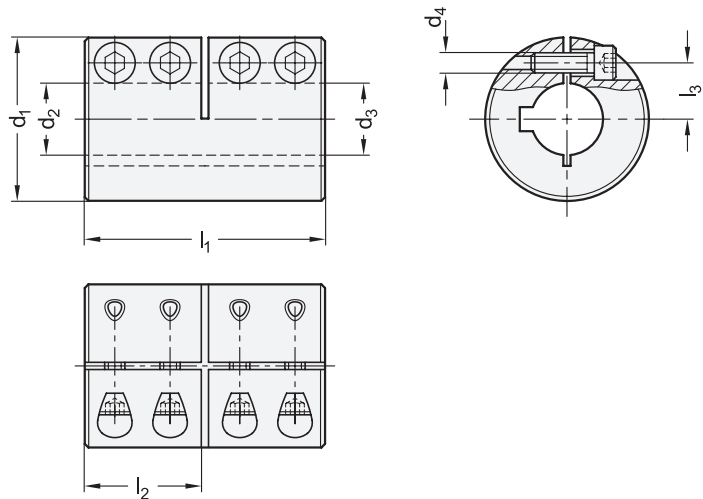


DANE TECHNICZNE

- Przegląd sprzęgieł (patrz strona)
- Rowek wpustowy P9 DIN 6885-1 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)

GN 2260-ST

Oznaczenie	d ₁	d ₂ - d ₃ H7	d ₄	l ₁ ±1	l ₂ Maksymalna głębokość wsunięcia wału	l ₃	Moment dokręcania śrub w Nm ≈	Znamionowy moment obrotowy w Nm	Maksymalna prędkość obrotowa (min ⁻¹)	Moment bezwładności w kgm ²	⚖
GN 2260-18-B6-6-ST	18	6-6	M 3	30	14.5	5.5	2	30	4000	2.02 x 10 ⁻⁶	47
GN 2260-18-K6-6-ST	18	6-6	M 3	30	14.5	5.5	2	30	4000	2.02 x 10 ⁻⁶	47
GN 2260-24-B8-8-ST	24	8-8	M 3	35	17	8.5	3	50	4000	7.91 x 10 ⁻⁶	102
GN 2260-24-K8-8-ST	24	8-8	M 3	35	17	8.5	3	50	4000	7.91 x 10 ⁻⁶	102
GN 2260-29-B10-10-ST	29	10-10	M 4	45	21.5	10	4.5	100	4000	2.16 x 10 ⁻⁵	185
GN 2260-29-K10-10-ST	29	10-10	M 4	45	21.5	10	4.5	100	4000	2.16 x 10 ⁻⁵	185
GN 2260-29-B12-12-ST	29	12-12	M 4	45	21.5	10	4.5	100	4000	2.16 x 10 ⁻⁵	180
GN 2260-29-K12-12-ST	29	12-12	M 4	45	21.5	10	4.5	100	4000	2.16 x 10 ⁻⁵	180
GN 2260-34-B14-14-ST	34	14-14	M 5	50	24	11.5	9	190	4000	4.33 x 10 ⁻⁵	272
GN 2260-34-K14-14-ST	34	14-14	M 5	50	24	11.5	9	190	4000	4.33 x 10 ⁻⁵	272
GN 2260-34-B15-15-ST	34	15-15	M 5	50	24	11.5	9	190	4000	4.33 x 10 ⁻⁵	266
GN 2260-34-K15-15-ST	34	15-15	M 5	50	24	11.5	9	190	4000	4.33 x 10 ⁻⁵	266
GN 2260-34-B16-16-ST	34	16-16	M 5	50	24	11.5	9	190	4000	4.12 x 10 ⁻⁵	261
GN 2260-34-K16-16-ST	34	16-16	M 5	50	24	11.5	9	190	4000	4.12 x 10 ⁻⁵	261
GN 2260-42-B20-20-ST	42	20-20	M 6	65	31.5	16	15	350	4000	1.37 x 10 ⁻⁴	518
GN 2260-42-K20-20-ST	42	20-20	M 6	65	31.5	16	15	350	4000	1.37 x 10 ⁻⁴	518
GN 2260-45-B25-25-ST	45	25-25	M 6	75	36.5	17.5	15	390	4000	2.12 x 10 ⁻⁴	623
GN 2260-45-K25-25-ST	45	25-25	M 6	75	36.5	17.5	15	390	4000	2.12 x 10 ⁻⁴	623
GN 2260-53-B30-30-ST	53	30-30	M 6	83	40.5	20.5	15	475	4000	4.51 x 10 ⁻⁴	920
GN 2260-53-K30-30-ST	53	30-30	M 6	83	40.5	20.5	15	475	4000	4.51 x 10 ⁻⁴	920
GN 2260-67-B35-35-ST	67	35-35	M 8	95	46.5	25	40	1100	4000	1.33 x 10 ⁻³	1880
GN 2260-67-K35-35-ST	67	35-35	M 8	95	46.5	25	40	1100	4000	1.33 x 10 ⁻³	1880
GN 2260-77-B40-40-ST	77	40-40	M 8	108	53	30	40	1325	4000	2.65 x 10 ⁻³	2710
GN 2260-77-K40-40-ST	77	40-40	M 8	108	53	30	40	1325	4000	2.65 x 10 ⁻³	2710
GN 2260-85-B50-50-ST	85	50-50	M 10	124	61	33	84	2250	4000	4.36 x 10 ⁻³	3520
GN 2260-85-K50-50-ST	85	50-50	M 10	124	61	33	84	2250	4000	4.36 x 10 ⁻³	3520



GN 2260-NI

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2 - d3 H7	d4	l1 ±1	l2 Maksymalna głębokość wsunięcia wału	l3	Moment dokręcania śrub w Nm ≈	Znamionowy moment obrotowy w Nm	Maksymalna prędkość obrotowa (min ⁻¹)	Moment bezwładności w kgm ²	⚖
GN 2260-18-B6-6-NI	18	6-6	M 3	30	14.5	5.5	1.6	25	4000	2.04 x 10 ⁻⁶	47
GN 2260-18-K6-6-NI	18	6-6	M 3	30	14.5	5.5	1.6	25	4000	2.04 x 10 ⁻⁶	47
GN 2260-24-B8-8-NI	24	8-8	M 3	35	17	8.5	1.6	40	4000	8.01 x 10 ⁻⁶	102
GN 2260-24-K8-8-NI	24	8-8	M 3	35	17	8.5	1.6	40	4000	8.01 x 10 ⁻⁶	102
GN 2260-29-B10-10-NI	29	10-10	M 4	45	21.5	10	3.9	90	4000	2.19 x 10 ⁻⁵	185
GN 2260-29-K10-10-NI	29	10-10	M 4	45	21.5	10	3.9	90	4000	2.19 x 10 ⁻⁵	185
GN 2260-29-B12-12-NI	29	12-12	M 4	45	21.5	10	3.9	90	4000	2.19 x 10 ⁻⁵	180
GN 2260-29-K12-12-NI	29	12-12	M 4	45	21.5	10	3.9	90	4000	2.19 x 10 ⁻⁵	180
GN 2260-34-B14-14-NI	34	14-14	M 5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.39 x 10 ⁻⁵	272
GN 2260-34-K14-14-NI	34	14-14	M 5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.39 x 10 ⁻⁵	272
GN 2260-34-B15-15-NI	34	15-15	M 5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.38 x 10 ⁻⁵	266
GN 2260-34-K15-15-NI	34	15-15	M 5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.38 x 10 ⁻⁵	266
GN 2260-34-B16-16-NI	34	16-16	M 5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.38 x 10 ⁻⁵	261
GN 2260-34-K16-16-NI	34	16-16	M 5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.38 x 10 ⁻⁵	261
GN 2260-42-B20-20-NI	42	20-20	M 6	65	31.5	16	13.2	300	4000	1.39 x 10 ⁻⁴	518
GN 2260-42-K20-20-NI	42	20-20	M 6	65	31.5	16	13.2	300	4000	1.39 x 10 ⁻⁴	518
GN 2260-45-B25-25-NI	45	25-25	M 6	75	36.5	17.5	13.2	325	4000	2.15 x 10 ⁻⁴	623
GN 2260-45-K25-25-NI	45	25-25	M 6	75	36.5	17.5	13.2	325	4000	2.15 x 10 ⁻⁴	623
GN 2260-53-B30-30-NI	53	30-30	M 6	83	40.5	20.5	13.2	400	4000	4.57 x 10 ⁻⁴	920
GN 2260-53-K30-30-NI	53	30-30	M 6	83	40.5	20.5	13.2	400	4000	4.57 x 10 ⁻⁴	920
GN 2260-67-B35-35-NI	67	35-35	M 8	95	46.5	25	32	925	4000	1.34 x 10 ⁻⁴	1880
GN 2260-67-K35-35-NI	67	35-35	M 8	95	46.5	25	32	925	4000	1.34 x 10 ⁻⁴	1880
GN 2260-77-B40-40-NI	77	40-40	M 8	108	53	30	32	1100	4000	2.69 x 10 ⁻⁴	2710
GN 2260-77-K40-40-NI	77	40-40	M 8	108	53	30	32	1100	4000	2.69 x 10 ⁻⁴	2710
GN 2260-85-B50-50-NI	85	50-50	M 10	124	61	33	63	1875	4000	1.41 x 10 ⁻⁴	3520
GN 2260-85-K50-50-NI	85	50-50	M 10	124	61	33	63	1875	4000	1.41 x 10 ⁻⁴	3520

